



PEMERIKSAAN PLAGIAT DENGAN PERANGKAT LUNAK

BY KUNCORO .G. PAMBAYUN, S.IP, M.SI



JATINANGOR, 10 OKTOBER 2018



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI
DIREKTORAT JENDERAL SUMBER DAYA IPTEK DAN PENDIDIKAN TINGGI

Jalan Jenderal Sudirman, Pintu Satu, Senayan Jakarta 10270

Telp. (021) 57946053 Fax. (021) 57946052

Email : subdit_karir@dikti.go.id, Laman : <http://dikti.go.id>

Nomor : 1753/D2/KP/2016 12 Juli 2016
Lamp. : -
Hal : Pengecekan Karya Ilmiah Usulan Kenaikan Jabatan/Pangkat Dosen
Ke Jenjang Lektor Kepala dan Guru Besar.

Yth. 1. Pimpinan Perguruan Tinggi Negeri
2. Koordinator Kopertis Wilayah I s/d XIV
3. Kementerian Terkait
Di-
Seluruh Indonesia

Sehubungan dengan proses penilaian usulan kenaikan jabatan/pangkat dosen ke jenjang Lektor Kepala dan Guru Besar/Profesor yang telah dilaksanakan secara *on line* (daring) dan dalam rangka tetap menjaga kualitas karya ilmiah usulan kenaikan jabatan/pangkat dosen ke jenjang Lektor Kepala dan Guru Besar/Profesor tersebut maka artikel di jurnal internasional maupun paper di konferensi internasional kami himbau untuk dilakukan pengecekan *similarity* atau *originality* dengan menggunakan perangkat lunak, guna kepentingan tersebut, sebagai contoh Turnitin, Ithenticate, Plagiarisma.net versi premium atau lainnya yang dapat dipertanggungjawabkan.

Perlu diketahui bahwa selama tahun 2016 pengecekan *similarity* atau *originality* karya ilmiah merupakan rekomendasi dan akan menjadi keharusan terhitung usulan kenaikan jabatan/pangkat dosen ke jenjang Lektor Kepala dan Guru Besar/Profesor yang diterima di Ditjen Sumber daya Iptek dan Dikti setelah tanggal 2 Januari 2017

Atas perhatian dan kerjasama yang baik, kami ucapkan terima kasih.

CONTOH PERANGKAT LUNAK PEMERIKSA PLAGIAT




DAN LAIN-LAIN

TUJUAN PEMERIKSAAN PLAGIAT

- ← Meningkatkan kualitas penulisan karya ilmiah
- ← Memastikan tulisan yang akan dipublikasikan terhindar dari plagiat
- ← Syarat pengajuan Jabatan Fungsional (Terutama Dosen)

VALIDASI/PEMERIKSAAN PLAGIARISME KARYA ILMIAH OLEH DIKTI, MELIPUTI:

- ← Pemeriksaan “Side by Side Comparison”**
 - ← Pemeriksaan “One to Many Comparison”**
 - ← Pemeriksaan “On-Line Comparison”**
- 
- A decorative graphic consisting of several parallel white lines of varying lengths, slanted upwards from left to right, located in the bottom right corner of the slide.

An integer batch scheduling model considering learning, forgetting, and deterioration effects for a single machine to minimize total inventory holding cost

R Yusriski¹, Sukoyo², T M A A Samadhi², A H Halim²

¹ Department of Industrial Engineering, Universitas Jenderal Achmad Yani (UNJANI), PO. BOX 807 Bandung Indonesia

² Department of Industrial Engineering and Management, Institut Teknologi Bandung (ITB), Bandung 40132, Indonesia

E-mail: yusarisaki@yahoo.co.id

Abstract. This research deals with a single machine batch scheduling model considering the influenced of learning, forgetting, and machine deterioration effects. The objective of the model is to minimize total inventory holding cost, and the decision variables are the number of batches (N), batch sizes ($Q_i, i = 1, 2, \dots, N$) and the sequence of processing the resulting batches. The parts to be processed are received at the right time and the right quantities, and all completed parts must be delivered at a common due date. We propose a heuristic procedure based on the Lagrange method to solve the problem. The effectiveness of the procedure is evaluated by comparing the resulting solution to the optimal solution obtained from the enumeration procedure using the integer composition technique and shows that the average effectiveness is 94%

Match Overview

1	Crossref 652 words Yusriski, R, Sukoyo, T M A A Samadhi, and A H Halim. "An Integer Batch Scheduling Model for a Single Machine"	18%
2	Crossref 98 words Abdul Hakim Halim, Shigeji Miyazaki, Hiroshi Ohta. "Batch-scheduling problems to minimize actual flow times (..."	3%
3	Crossref 70 words Abdul Hakim Halim, Hiroshi Ohta. "Batch-scheduling problems to minimize inventory cost in the shop with both ..."	2%
4	Internet 36 words crawled on 31-Aug-2017 ieom.org	1%
5	Publications 33 words Chiu, Huan Neng Chen, Hsin Min. "The effect of time-value of money on discrete time-varying demand lot-sizing ..."	1%
6	Crossref 32 words Hidayat, Nita P.A., Andi Cakravastia, T.M.A. Ari Samadhi, and Abdul Hakim Halim. "A batch scheduling model fo ..."	1%
7	Crossref 29 words Nursanti, Ellysa, Anas Ma'ruf, Tota Simatupang, and Ber mawi P. Iskandar. "Cost and availability functions using i ..."	1%



grammarly

Rinto.doc [Compatibility Mode] - Microsoft Word

Home Insert Page Layout References Mailings Review View Grammarly

Close Grammarly Status General (default) Type Contextual Spelling Grammar Punctuation Sentence structure Checks Style Vocabulary enhancement Plagiarism Log out Settings About Settings Open FAQ View Tour Help

time so that some parts could be finished after the due date, and this cause the company should bear the penalty cost.

2. Problem Formulation

This research discusses an integer batch scheduling model considering learning, forgetting, and deterioration effects in JIT production system to minimize the total inventory holding cost. Suppose that there are n number integer parts of a single item to be processed on a single machine and to be divided into N batches with batch sizes, $Q_{[i]}$ ($i = 1, 2, \dots, N$), the completed parts must be delivered at the common due date (d) simultaneously. The batches are scheduled backwardly where the processing time of batch ($T_{[i]}$) is influenced by operator learning-forgetting and machine deterioration effects. A setup time (s) is needed before starting to process a new batch. However, any input material is not needed to accomplish the setup activity so that the parts to be processed can arrive at the shop floor at the same time when the machine is ready to begin processing their parts in a batch ($B_{[i]}$). The objective is to minimize total inventory holding cost (TFC). Two input costs associated with the objective, i.e., the inventory holding cost per unit time for a part in the completed batches (c_1) and in-process batches (c_2). The solve this problem, there are three decisions, i.e., to determine the number of batches, batch sizes, and the sequence of the resulting batches.

3. Inventory Holding Cost

According to Halim and Ohta [8], in batch scheduling problem, the inventory holding cost ($FC_{[i]}$) of the batch ($L_{[i]}$) can be evaluated during the parts in a batch flows in the shop, from its arrival to the common due date. It could be defined as the accumulation of the inventory holding cost for completed parts in batch and the inventory holding cost for in-process parts in batch. This research develops the formula for calculating the total inventory holding cost (TFC) in Halim and Ohta [8] by replacing the static batch processing time, (t) by the dynamic processing time of batch ($T_{[i]}$) which is that processing time influenced by learning, forgetting, and deteriorating. The inventory holding cost function as shown as follows.

$$TFC = \sum_{i=1}^N (F_{[i]} + I_{[i]}) \quad (1)$$

where $F_{[i]} = \sum_{j=1}^i (s + T_{[j]}) = s + T_{[1]} + \dots + T_{[i]}$

Page: 2 of 7 Words: 3,286 English (United Kingdom) 100%

Grammarly

Integer batch scheduling problems for a single-machine ...

A part of your paper is matching some text from the Web. Please make sure that this text is properly referenced.

Web source:
<http://growingscience.com/beta/ijiec/1940-integer-batch-scheduling-problems-for-...>

Consider using one of the following pre-formatted references or write your own reference using an appropriate format:

MLA: "Integer Batch Scheduling Problems For A Single-machine ..." *Insert Name of Site in Italics*. N.p., n.d. Web. 10 Dec. 2017 <<http://growingscience.com/beta/ijiec/1940-integer-batch-scheduling-problems-for-a-single-machine-with-simultaneous-effect-of-learning-and-forgetting-to-minimize>>.

APA: *Integer Batch Scheduling Problems For A Single-machine ...* (n.d.). Retrieved from <http://growingscience.com/beta/ijiec/1940-integer-batch-scheduling-problems-for-a-single-machine-with-simultaneous-effect-of-learning-and-forgetting-to-minimize>

13 critical issues

IGNORE



PLAGIARISM DETECTOR

Rinto.doc

Report file name: originality report 10.12.2017
Report location: C:\Users\Rinto Yusrski\Do

Source url: https://www.researchgate.net/publication/296690482_An_Integer_Batch_Scheduling_M

Section ID: 1
An integer batch scheduling model considering learning, forgetting, and deterioration effects for a single machine to minimize total inventory holding cost
R Yusrski1, Sukoyo2, T M A A Samadhi2, A H Halim2
1 Department of Industrial Engineering, Universitas Jenderal Achmad Yani (UNJANI), PO. BOX 807 Bandung Indonesia
2 Department of Industrial Engineering and Management,
Institut Teknologi Bandung (ITB), Bandung 40132, Indonesia
E-mail:
yusarisaki@yahoo.co.id

Section ID: 30
Abstract. This research deals with a single machine batch scheduling model considering the influenced of learning, forgetting, and machine deterioration effects. The objective of the model is to minimize total inventory holding cost,
and the decision variables are the number of batches (N), batch sizes (Q[i], i = 1, 2, ..., N) and the sequence of processing the resulting batches. The parts to be processed are received at the right time and the right quantities, and all completed parts must be delivered at a common due date. We propose

Section ID: 37
An Integer Batch Scheduling Model for a Single Machine with Simultaneous Learning and Deterioration Effects to Minimize Total Actual Flow Time en-GB
en-GB
R Yusrski, Sukoyo, T M A A Samadhi, A
H Halim en-GB
Department of Industrial Engineering and Management, en-GB
Institut Teknologi Bandung, 40132, Indonesia en-GB
en-GB
E-mail: yusarisaki@yahoo.co
.id
en-GB

Comparison preset: 2. Rewrite [Arts]
Original doc. P-Section stats: Sim. Chars#: 446 Sim. Words#: 72
Source P-Section stats: Sim. Chars#: 167 Sim. Words#: 30
Parser details: pdf :: use_pdf_cls_

Sections Navigator: Previous Similarity % 11 Next



Plagiarism Checker
About Contact Help Language

Online Plagiarism

Side by Side Comparison

Bulk Search

Options

New Version Available

Connect with us

Start
Keywords

Paste your Content Here

Source

An integer batch scheduling model considering learning forgetting and deterioration effects for a single machine to minimize total inventory holding cost R. Yusriski, I. Sukoyo, T. M. A. A. Samadhi, A. H. Halim. Department of Industrial Engineering, Universitas Jenderal Achmad Yani UNJANI, PO BOX 807 Bandung, Indonesia. 2. Department of Industrial Engineering and Management Institut Teknologi Bandung ITB Bandung, 40132 Indonesia. E-mail: yusarisaki@yahoo.co.id Abstract: This research deals with a single machine batch scheduling model considering the influence of learning forgetting and machine deterioration effects. The objective of the model is to minimize total inventory holding cost and the decision variables are the number of batches N , batch sizes Q_i , $i = 1, 2, \dots, N$, and the sequence of processing the resulting batches. The parts to be processed are received at the right time and the right quantities and all completed parts must be delivered at a common due date. We propose a heuristic procedure based on the Lagrange method to solve the problem. The effectiveness of the procedure is evaluated by comparing the resulting solution to the optimal solution obtained from the enumeration procedure using the integer composition technique and shows that the average effectiveness is 94%. Introduction: In the manufacturing industry, there are many cases where the processing time of parts could change due to operator learning forgetting effects and machine deterioration. The learning effect occurs when an operator works more efficient as the operator has produced identical parts repeatedly. Wright [1]. On the other hand, if there is an interruption of two repetitive operations, the operator must relearn the same operation on the next process after an interruption due to forgetting effect. Jaber and Bonney [2]. Also, it can be observed that the capability of the machine will deteriorate after producing some parts. Kaminskiy and Krivtsov [3]. Research in Mor and Mosheiov [4]. Teyarachakul et al [5]. Yang [6] shows that on batch scheduling problems the learning forgetting and deterioration effects also occur. All the research shows that the processing time of parts in a batch is constant and could change when the parts are

Import Clear Highlighting Clear

Target

An Integer Batch Scheduling Model for a Single Machine with Simultaneous Learning and Deterioration Effects to Minimize Total Actual Flow Time R. Yusriski, Sukoyo, T. M. A. A. Samadhi, A. H. Halim. Department of Industrial Engineering and Management Institut Teknologi Bandung, 40132, Indonesia. E-mail: yusarisaki@yahoo.co.id. Abstract: In the manufacturing industry, several identical parts can be processed in batches and setup time is needed between two consecutive batches. Since the processing times of batches are not always fixed during a scheduling period due to learning and deterioration effects, this research deals with batch scheduling problems with simultaneous learning and deterioration effects. The objective is to minimize total actual flow time defined as a time interval between the arrival of all parts at the shop and their common due date. The decision variables are the number of batches, integer batch sizes, and the sequence of the resulting batches. This research proposes a heuristic algorithm based on the Lagrange Relaxation. The effectiveness of the proposed algorithm is determined by comparing the resulting solutions of the algorithm to the respective optimal solution obtained from the enumeration method. Numerical experience results show that the average of difference among the solutions is 0.05%. Introduction: Research on batch scheduling, for example Santos and Magazine [1], Dobson et al [2], Halim et al [3], Halim and Ohta [4], Potts and Kovalyov [5], Mosheiov et al [6], Mosheiov and Oron [7] assumes that processing times of respective jobs are always the same. In reality, there are conditions where the processing time of jobs in a batch will depend on its position in the schedule due to the effect of machine deterioration. It is due to the capability of a machine will decline with the increase of the number of jobs that have already been produced. This situation can be observed when the sharpness of a lathe chisel is getting blunt after producing a number of jobs. Since the blunt chisel requires more power to cut, the operator should re-setup the machine periodically by slowing down the speed of production to keep the quality of product high. It leads a condition that the processing time of jobs in the batches produced earlier would be

Import Clear Highlighting Clear

4 Matching Limit

Case Sensitive

Clean Invalid Spaces

67% Unique

33% Duplicate

Remarks: Medium Plagiarism Detected - Your Document needs Selective Improvement.

Scan Now



MARI KITA MAKSIMALKAN YG DILANGGAN IPDN...

Originality GradeMark PeerMark

oligarchy and democracy
BY JAYA.WUJAYA

turnitin 99% SIMILAR OUT OF 0



Publication Full Source View
Fukuoka, Yuki. "Oligarchy and Democracy in Post-Suharto Indonesia : OLIGARCH...

bs_bs_banner Oligarchy and Democracy in Post-Suharto Indonesiaprs_286 52..64 Yuki Fukuoka
Waseda University POLITICAL STUDIES REVIEW: 2013 VOL 11, 52-64 doi:
10.1111/j.1478-9302.2012.00286.x This article presents a systematic review of the literature of
oligarchy in Indonesia, which offers a distinctive interpretation of political change in Indonesia. The
article argues that this literature is significant in two important ways. First, it invites ongoing
rethinking of the ways in which authoritarian regimes fall. In the mainstream literature of
democratisation, the fall of authoritarian regimes is often portrayed as the triumph of
pro-democratic civil society mobilisation. Whereas many Indonesianists embrace this mainstream

11, 52-64
10.1111/j.1478-9302.2012.00286.x

1 This article presents a systematic review of the literature of oligarchy in Indonesia, which offers a distinctive interpretation of political change in Indonesia. The article argues that this literature is significant in two important ways. First, it invites ongoing rethinking of the ways in which authoritarian regimes fall. In the mainstream literature of democratisation, the fall of authoritarian regimes is often portrayed as the triumph of pro-democratic civil society mobilisation. Whereas many Indonesianists embrace this mainstream account in explaining the fall of the Suharto regime, the oligarchy literature suggests that its fall was driven not so much by the rise of civil society forces as by tensions between Suharto and oligarchs, in which the former was abandoned by the latter. Second, the oligarchy literature also compels a reappraisal of the nature of Indonesia's new democracy. Unlike the mainstream account of democratisation, which holds an optimistic view that the country is in the 'consolidation' stage towards a liberal democracy, the oligarchy literature sees political transition in Indonesia as a journey to an illiberal type of democracy: namely, oligarchical democracy.

Keywords: Indonesia; sultanistic regimes; democratisation; democracy; oligarchy

Match Overview

Match 3 of 21		
1	Fukuoka, Yuki. "Oligar... Publication	96%
2	Submitted to University... Student paper	2%
3	www.columbia.edu Internet source	1%



KELEBIHAN Turnitin:

- Terhubung dengan 45.000.000.000 *website online*, lebih dari 337.000.000 esai akademis, dan lebih dari 130.000.000 artikel ilmiah dan publikasi ilmiah.
- Turnitin lebih sesuai digunakan untuk mendeteksi *plagiarism* karya ilmiah mahasiswa (skripsi, tesis, dan disertasi).

(Jack Brazel, Asia Development Manager Turnitin)

BAGAIMANA MENGANALISA HASIL PEMERIKSAAN TURNITIN?



Menganalisa Hasil Pemeriksaan Turnitin



All Classes

Join Account

Join Account (TA)

NOW VIEWING: HOME

About this page

This is your instructor homepage. To create a class, click the "Add Class" button. To display

Institut Pemerintahan Dalam Negeri (IPDN)

Class ID	Class name
16613996	25 (RESUBMIT) ADMINDUKCAPIL Kelas A-BIL
16614028	25 (RESUBMIT) ADMINDUKCAPIL Kelas A1
16614049	25 (RESUBMIT) ADMINDUKCAPIL Kelas A2
16614151	25 (RESUBMIT) ADMINDUKCAPIL Kelas A3
16614233	25 (RESUBMIT) ADMINDUKCAPIL Kelas A4
16614306	25 (RESUBMIT) ADMINDUKCAPIL Kelas A5
16614312	25 (RESUBMIT) ADMINDUKCAPIL Kelas A6
16614320	25 (RESUBMIT) ADMINDUKCAPIL Kelas C-BIL
16614328	25 (RESUBMIT) KEUDA Kelas D-BIL
16614334	25 (RESUBMIT) KEUDA Kelas D1
16614339	25 (RESUBMIT) KEUDA Kelas D2
16614340	25 (RESUBMIT) KEUDA Kelas D3
16614347	25 (RESUBMIT) KEUDA Kelas D4

A. HALAMAN DEPAN HASIL PEMERIKSAAN

**PARTISIPASI ANGGOTA
DPRD PEREMPUAN DALAM
MEMPENGARUHI KEBIJAKAN
PRO PEREMPUAN DI
PROVINSI NUSA TENGGARA
TIMUR PERIODE 2014-2019**

by Anny Wehelmina

Submission date: 12-Jun-2017 08:56AM (UTC+0700)
Submission ID: 824139091
File name: CEK_PLAGIAT.doc (849.5K)
Word count: 18393
Character count: 125773

B. HALAMAN SIMILARITY INDEX

**PARTISIPASI ANGGOTA DPRD PEREMPUAN DALAM
MEMPENGARUHI KEBIJAKAN PRO PEREMPUAN DI
PROVINSI NUSA TENGGARA TIMUR PERIODE 2014-2019**

ORIGINALITY REPORT

26% <small>SIMILARITY INDEX</small>	25% <small>INTERNET SOURCES</small>	1% <small>PUBLICATIONS</small>	11% <small>STUDENT PAPERS</small>
---	--	-----------------------------------	--------------------------------------

PRIMARY SOURCES

1	Submitted to iGroup <small>Student Paper</small>	2%
2	aji-yahoom.com.blogspot.com <small>Internet Source</small>	2%
3	repository.unhas.ac.id <small>Internet Source</small>	1%
4	www.jurnalperempuan.org <small>Internet Source</small>	1%
5	repository.usu.ac.id <small>Internet Source</small>	1%
6	Submitted to Institut Pemerintahan Dalam Negeri <small>Student Paper</small>	1%
7	christdhawie.blogspot.com <small>Internet Source</small>	1%
8	dokumen.tips <small>Internet Source</small>	1%
9	daonlontar.blogspot.com	

C. CONTOH HASIL PEMERIKSAAN YANG COPY PASTE (TERBLOK SEMUA)

Kota Bandung terletak pada ketinggian 791 m di atas permukaan laut (dpl). Titik tertinggi berada di daerah utara dengan ketinggian 1.050 m dpl, dan titik terendah berada di sebelah selatan dengan ketinggian 675 m dpl. Di wilayah Kota Bandung bagian selatan permukaan tanahnya relatif datar, sedangkan di wilayah kota bagian utara permukaannya berbukit-bukit. Wilayahnya yang dikelilingi oleh pegunungan membentuk Kota Bandung menjadi semacam cekungan (Bandung Basin).

4.1.3 Kondisi Geologi

Keadaan geologis di Kota Bandung dan sekitarnya terdiri atas lapisan aluvial hasil letusan Gunung Tangkuban Perahu. Jenis material di wilayah bagian utara umumnya jenis tanah andosol, sedangkan di bagian selatan serta timur terdiri atas jenis aluvial kelabu dengan bahan endapan liat. Di bagian tengah dan barat tersebar jenis tanah andosol. Secara geologis Kota Bandung berada di Cekungan Bandung yang dikelilingi oleh Gunung Berapi yang masih aktif dan berada di antara tiga daerah sumber gempa bumi yang saling melingkup, yaitu (i) sumber gempa bumi Sukabumi-Padalarang-Bandung, (ii) sumber gempa bumi Bogor-Puncak-Cianjur, serta (iii) sumber gempa bumi Garut-Tasikmalaya-Ciamis.

Daerah-daerah ini aktif di sepanjang sesar-sesar yang ada, sehinggamenimbulkan gempa tektonik yang sewaktu-waktu dapat

terjadi. Selain itu Kota Bandung yang berpenduduk banyak dan padat serta kerapatan bangunan yang tinggi juga berisiko tinggi pada berbagai bencana.

4.1.4 Kondisi Klimatologi

Iklim Kota Bandung dipengaruhi oleh iklim pegunungan di sekitarnya. Namun pada beberapa tahun terakhir mengalami peningkatan suhu, serta musim hujan yang lebih lama dari biasanya. Dalam beberapa tahun terakhir ini, musim hujan dirasakan lebih lama terjadi di Kota Bandung.

Secara alamiah, Kota Bandung tergolong daerah yang cukup sejuk. Selamatahun 2011 tercatat suhu tertinggi di kota Bandung mencapai 30°C yang terjadi di bulan September dan Oktober. Suhu terendah di Kota Bandung pada tahun 2011 adalah 18°C yaitu pada bulan Agustus. Kondisi temperatur rata-rata Kota Bandung dari Tahun 2007-2011 dapat dilihat pada tabel di bawah ini :

Tabel 4.1
Kondisi Temperatur Rata-rata Kota Bandung Tahun 2007-2011

TAHUN	TEMPERATUR (°C)		
	RATA-RATA	MAKSIMUM	MINIMUM
2007	23.5	28.9	19.4
2008	23.1	28.6	19.4
2009	23.4	28.9	20.0

2010	23.3	28.4	20.0
2011	23.4	29.2	19.7

Sumber: Badan Meteorologi Klimatologi dan Geofisika Tahun 2011



Curah hujan tertinggi di kota Bandung pada tahun 2011 terjadi di bulan April yaitu sebesar 381,5 mm. Sementara curah hujan terendah terjadi di bulan September sebesar 3,1 mm. Temperatur ini dipengaruhi oleh ketinggian dari permukaan laut, lingkungan pegunungan atau cekungan dan berbagai danau besar yang terletak di sekitarnya. Namun pengukuran kualitas udara ambien (SO₂, CO, NO_x, O₃, HC, Pb, dan debu) di beberapa tempat menunjukkan masih terdapat parameter yang mendekati dan bahkan melebihi Baku Mutu (BM).

Semakin sedikitnya Ruang Terbuka Hijau (RTH), serta meningkatnya pencemaran udara karena aktivitas penduduk berkontribusi dalam meningkatkan iklim mikro di Kota Bandung. Aktivitas pencemar yang tergolong besar adalah dari pertumbuhan jumlah kendaraan. Selain pertumbuhan jumlah kendaraan, keberadaan jalan Tol Cipularang turut meningkatkan jumlah kendaraan menuju Kota Bandung.

Hasil penelitian Departemen Teknik Lingkungan ITB, menunjukkan bahwa keberadaan tol Cipularang telah berimplikasi terhadap kualitas udara di Kota Bandung. Di titik masuk Kota Bandung seperti gerbang tol Pasteur dan jembatan Cikapayang, kandungan CO rata-rata pada hari Jumat dan

Sabtu meningkat sekitar 38% (di hari normal sekitar 1.800 kg/hari menjadi 2.500 kg/hari pada Jumat dan Sabtu), sedangkan NO_x meningkat 59% dan HC meningkat 50%. Meningkatnya pencemaran udara di Kota Bandung juga dipengaruhi oleh tidak terawatnya mesin kendaraan.

Data BPLH Kota Bandung menunjukkan bahwa berdasarkan hasil uji emisi gas buang kendaraan bermotor, lebih dari 60% kendaraan berbahan bakar solar tidak memenuhi baku mutu emisi, sementara untuk yang berbahan bakar bensin berfluktuasi dari sekitar 10% hingga 52%.

4.1.5 Keadaan Dinas Perhubungan Kota Bandung

Dinas Perhubungan Kota Bandung dibentuk berdasarkan Perda Kota Bandung Nomor 5 Tahun 2001 tentang Pembentukan dan Susunan Organisasi Dinas Daerah di Lingkungan Pemerintah Kota Bandung. Sebelum berubah menjadi Dinas Perhubungan, nomenklatur Dinas Perhubungan adalah sebagai berikut:

1. Dinas Lalu Lintas dan Angkutan Jalan Provinsi DT I Jawa Barat Cabang Kotamadya DT II Bandung sampai dengan Tahun 1997.
2. Dari Tahun 1997 sampai dengan Tahun 2001 diubah menjadi Dinas Lalu Lintas dan Angkutan Jalan Kotamadya DT II Bandung berdasarkan Perda Kotamadya Bandung Nomor 21 Tahun 1997 tanggal 1 April 1997 tentang pembentukan Dinas Lalu Lintas dan Angkutan Jalan Kotamadya DT II Bandung.

Beberapa Kesalahan


- Perangkat lunak mengidentifikasi suatu karya ilmiah sebagai plagiat padahal sebenarnya bisa dikategorikan bukan plagiat, di antaranya:
nama penulis, alamat email, afiliasi, *acknowledgments*, daftar pustaka, definisi yang diakui secara umum, notasi dan model matematika, langkah kerja, jika perangkat lunak mencari kesamaan berdasarkan kata maka kemungkinan kalimat dengan maksud berbeda yang memiliki banyak kesamaan kata dapat dikategorikan plagiat .
- Perangkat lunak mengidentifikasi suatu karya ilmiah bukan sebagai plagiat padahal sebenarnya bisa jadi plagiat, di antaranya karena:
kesalahan pengetikan suatu kata (typo), kalimat tersebut terpenggal oleh halaman, kalimat terpenggal oleh batas kertas, kalimat yang tersambung dengan gambar atau table. perangkat lunak “error” dalam membaca dokumen, format dokumen tidak sesuai (misalnya PDF yang berasal dari JPG).

D. CONTOH HASIL PEMERIKSAAN TURNITIN YANG DIPERBOLEHKAN

EFEKTIVITAS KEBIJAKAN BUS SEKOLAH GRATIS DI KOTA BANDUNG

USULAN MAGANG RISET TERAPAN PEMERINTAHAN

diajukan guna memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan Pendidikan Program Diploma IV pada Institut Pemerintahan Dalam Negeri



Oleh
RIZKI AGUNG PAMBUDHY
NPP. 25.0527
Program Studi : Politik Pemerintahan

INSTITUT PEMERINTAHAN DALAM NEGERI
JATINANGOR, 2017

BAB I
PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Indonesia merupakan salah satu negara yang memiliki struktur masyarakat majemuk dan multikultural terbesar di dunia. Keberagaman budaya tersebut memperlihatkan bahwa semua masyarakatnya mampu hidup berdampingan satu dengan yang lain tanpa memandang perbedaan. Indonesia memiliki sebuah nilai yang sangat penting yaitu Pancasila. Keberadaan Pancasila sebagai pandangan hidup bangsa cukup efektif sebagai alat untuk mawadahi perbedaan masyarakat dalam kehidupan sehari-hari.

Sebagai bangsa yang mayoritas dengan berbagai keberagaman, kemudian melahirkan berbagai pemikiran pola tingkah laku dan sifat. Sebagai pemimpin maka harus dapat menselaraskan keberagaman tersebut dan inilah salah satu tantangan di era modernisasi sekarang ini. Sehingga dalam mewujudkan pembangunan nasional merupakan tanggung jawab pemerintah dan masyarakat Indonesia, untuk itu, konsekuensi yang muncul adalah pentingnya meningkatkan peran dan strategi kepemimpinan yang mampu menggerakkan dan mengelola sumber daya manusia.

Dalam pelaksanaan otonomi daerah juga sangat bergantung pada kesiapan pemerintah daerah dalam menata sistem pemerintahan agar terciptanya pelayanan publik yang efektif, efisien, transparan dan akuntabel serta mendapat partisipasi dari masyarakat dalam penyelenggaraan pemerintahan.

Dalam Undang-Undang Nomor 32 Tahun 2004 yang telah direvisi menjadi Undang-Undang Nomor 23 tahun 2014 tentang Pemerintahan daerah dijelaskan

bahwa dalam menyelenggarakan otonomi daerah harus sesuai dengan prinsip *good governance* (pemerintah yang baik) dan *clean governance* (pemerintahan yang bersih) untuk mewujudkan sebuah pembangunan daerah yang demokratis dan desentralistik

Untuk mencapai sebuah tujuan pemerintahan *good governance* (pemerintahan yang baik) dan mencapai pelayanan publik yang efektif bagi masyarakat. Pemerintah menyelenggarakan kegiatan kerja yang dilaksanakan oleh setiap Pegawai Negeri Sipil (PNS) di lingkungan organisasi kerja yang terikat oleh berbagai peraturan perundang-undangan sesuai dengan kedudukan dan peran PNS dalam wilayah kerja pemerintah.

Salah satu struktur pemerintahan tingkat daerah adalah kecamatan yang dipimpin oleh camat. Di dalam Undang-Undang No.23 Tahun 2014 tentang Pemerintahan Daerah definisi camat adalah kepala kecamatan yang bertanggung jawab kepada bupati/walikota melalui sekretaris daerah. Kecamatan mendapatkan pelimpahan wewenang pemerintah dari bupati/walikota yang bersangkutan dimana kecamatan harus mengurus rumah tangganya sendiri dan dapat menjalankannya dengan mandiri.

Berdasarkan dari karakteristik pekerjaannya, keccamatan merupakan unsur pelaksana kewilayahan Wasistiono (2002:22). Konsekuensinya, kecamatan merupakan garis depan pemberian pelayanan pada masyarakat. Hal tersebut sejalan dengan paradigma pada masyarakat (*close to customer*) yang digunakan di sektor swasta. Tujuannya adalah agar pelayanan kepada masyarakat menjadi lebih cepat, mudah dan transparan. Oleh karena itu camat sebagai kepala wilayah Kecamatan, tentunya mempunyai tugas dan fungsi yang akan dirumuskan menjadi

BAB II

TINJAUAN TEORITIS DAN LEGALISTIK

2.1. Landasan Teoritis

Landasan teoritis merupakan telaah teori atau konseptual yang didalamnya menjelaskan tentang teori-teori yang berhubungan dengan penelitian yang dilakukan dan sebagai penuntun dalam melakukan proses penelitian.

2.1.1. Strategi

Menurut Glueck dan Jauchi dalam Sedarmayanti (2014:2) "Strategi adalah rencana yang disatukan, luas dan berintegrasi yang menghubungkan keunggulan strategi dengan tantangan lingkungan, dirancang untuk memastikan tujuan utama melalui pelaksanaan yang tepat oleh organisasi". Dalam perencanaan strategi diperlukan manajemen strategi untuk menghasilkan output yang dicapai.

Sedarmayanti (2014:3) menyebutkan Manajemen Strategi "Proses kegiatan pengambilan keputusan yang bersifat mendasar dan menyeluruh, disertai penetapan cara melaksanakannya yang dibuat oleh pimpinan dan diimplementasikan oleh seluruh jajaran dalam organisasi untuk mencapai tujuan". Manajemen Strategi berkaitan dengan bagaimana manajemen menganalisis strategi yakni yang sesuai dengan Visi, Misi, dan Tujuan.

Secara umum ada 4 (empat) fungsi manajemen (POAC) yaitu:

1. *Planning* (Perencanaan)
2. *Organizing* (Pengorganisasian)
3. *Actuating* (Pelaksanaan)

KESIMPULAN

- Perangkat lunak hanya sebagai “ALAT BANTU” bukan sebagai “PENENTU KEPUTUSAN”
- Perlunya “ANALISIS KEMBALI” tulisan yang kita periksa serta meningkatkan pemahaman terhadap plagiasi karya ilmiah
- Perlunya kehati-hatian para penulis sejak proses menulis hingga publikasi;

DAFTAR PUSTAKA

- ▶ **Avoiding Plagiarism.**
<http://writing.mit.edu/wcc/avoidingplagiarism>
- ▶ **Claubaugh, G.K. & Rozycki, E.G. (2001). The Plagiarism Book: A Student's Manual.**
- ▶ **Peraturan Menteri Pendidikan Nasional Nomor 17 Tahun 2010 tentang Pencegahan dan Penanggulangan Plagiat di Perguruan Tinggi**
- ▶ **Perpustakaan UGM. Panduan Anti Plagiarisme.**
http://lib.ugm.ac.id/data/panduan_plagiarisme.pdf

Contact Information



Kuncoro G. Pambayun

Mr.

Tel 082389088217

pambayun@ipdn.ac.id

pambayun20@gmail.com



Annisa Rahmadanita

Mrs.

Tel 081368672842

annisa.rahmadanita@gmail.com



Welly Putra Jaya

Mr.

Tel 082218112798

wellyputrajaya21@gmail.com

Company Information

Pusat Perpustakaan IPDN Jatinangor

Jl. Ir. Soekarno Km 20 Jatinangor,
Kab. Sumedang, Prov. Jawa Barat.

Tel (022) 7798252

Fax (022) 7798256

Email: perpustakaan@ipdn.ac.id/ipdnlibrary@gmail.com

lib.pdn.ac.id